

TEC-MAR®

MADE IN ITALY

art. SERIE JOLLY

JOLLY IP42

-TE800711SE15

-TE800911SE30

-TE801324SE15

-TE801524SE30

JOLLY IP65

-TE802211SE15

-TE802411SE30

-TE802824SE15

-TE803024SE30

JOLLY HP IP65

-TE823650SA15

-TE823850SA30

-TE823910SA15

-TE824110SA30

JOLLY PLUS IP65-A

-TE808211SA15

-TE808411SA30

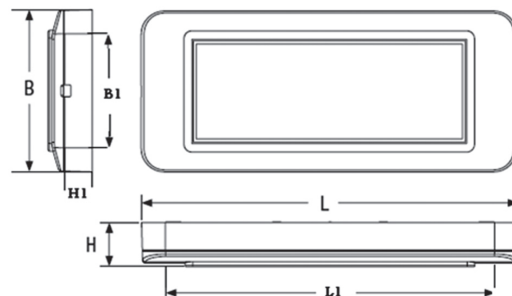
-TE808824SA15

-TE809024SA30

-TE814132SA15

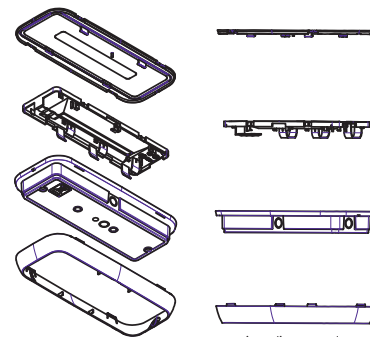
-TE814232SA30

IP40-IP65



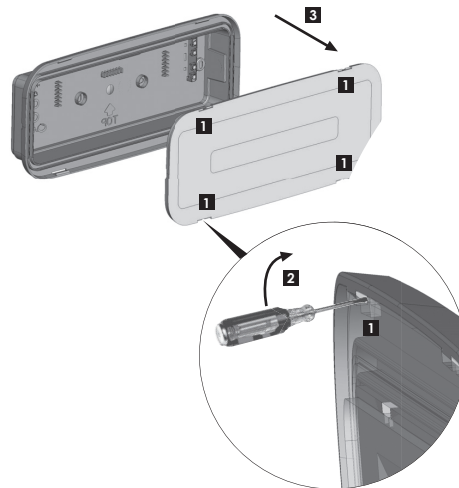
■ Dimensioni prodotto - (Product size)

B	B1	L	L1	H	H1
125	90	295	270	40	30

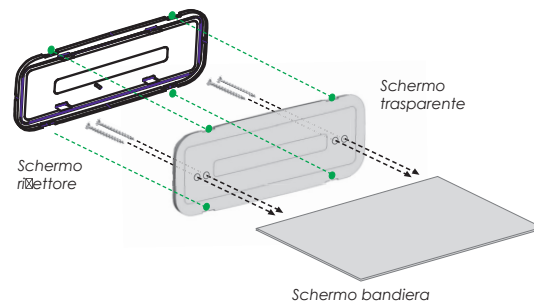


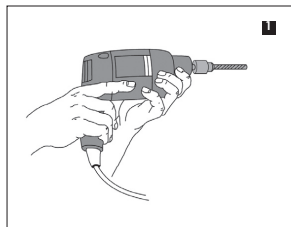
cornice di raccordo - (connection frame)

■ Montaggio - (Assembly)



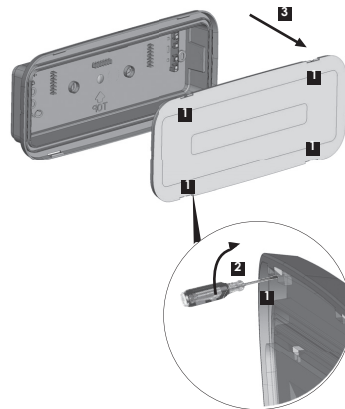
OPZIONALE KIT BANDIERA STN89002



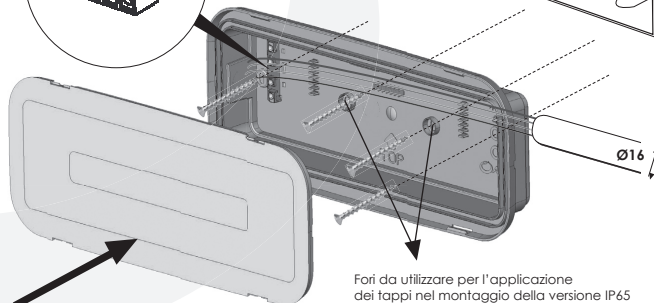


Installazione con:
- tappini a corredo
- pressa tubo (non fornito)

Possibilità di installazione con cornice di raccordo.



JOLLY IP42/65 4 poli (poles)
JOLLY HP IP65 6 poli (poles)

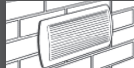


Fori da utilizzare per l'applicazione
dei tappi nel montaggio della versione IP65

■ INSTALLAZIONE (INSTALLATION)



PARETE - (WALL)



INCASSO - (BUILT-IN CASE) (installazione con scatola da incasso) (installation with built-in box)



SOFFITTO - (CEILING)



CONTROSOFFITTO - (FALSE CEILING) (kit di installazione in controsoffitto più scatola da incasso) (installation kit for false ceiling plus built-in box)

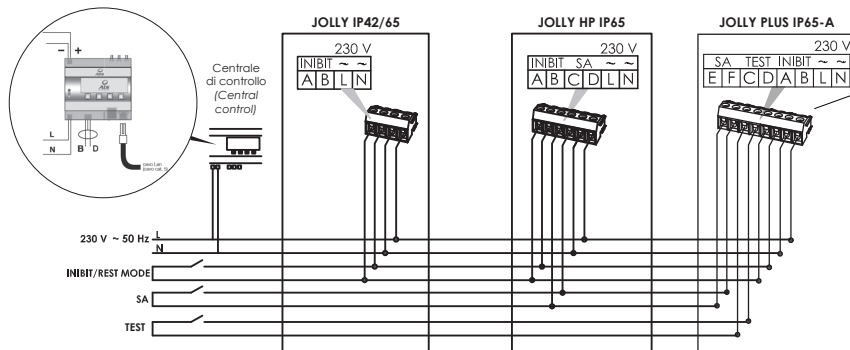


SOSPENSIONE - (SUSPENSION) (installazione con kit di sospensione) (installation kit for suspension)



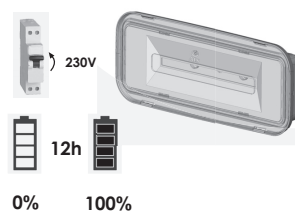
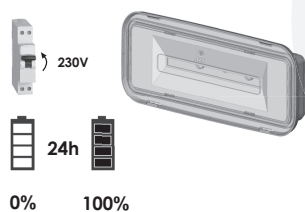
BARRA ELETRIFICATA - (ELECTRIFIED BAR) (installazione con kit di sospensione barra elettrificata) (installation kit for suspension electrified bar)

■ Schema elettrico - (Electric Diagram)

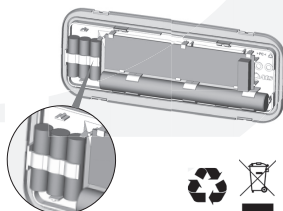


- Verde fisso: condizione normale
 - Verde lampeggiante: pacco batteria in ricarica
 - Verde e rosso fissi: pacco batteria carico e test inibiti
 - Verde e rosso lampeggianti: pacco batteria in ricarica e test inibiti
 - Led spenti: Mancanza rete o lampada inibita
 - Rosso Lampeggiante: anomalia di funzionamento (batteria esaurita)
-
- Solid green: normal condition
 - Flashing green: battery pack charging
 - Fixed green and red: battery pack charged and tests inhibited
 - Green and red flashing: battery pack charging and tests inhibited
 - LEDs off: Mains failure or lamp inhibited
 - Red Flashing: operating anomaly (battery exhausted)

■ Ricarica - (Recharge)



■ Sostituzione Batteria (Battery Replacement)



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

- Doppio isolamento
- Installabile anche su superficie infiammabile
- Corpo lampada in materiale plastico autoestinguente (norme CEI EN 60598-1, UL 94)
- Batterie Ni-Cd e Ni-Mh
- Ricarica completa 24 ore
- Predisposta per installazione a parete e soffitto con tubi $\varnothing$ 16 , fissaggio sulle tradizionali scatole modulari europee o a incasso con scatola ATS
- Temperatura di funzionamento 0-40 °C
- Dimensioni esterne 125mm x 295mm x 40mm
- Apparecchi in versione Non Permanente (SE) e permanente (SA)
- Costruiti secondo la norma CEI EN 60598-2-22
- Costruiti secondo la norma EN62471 – Gruppo 0
- Possibilità di inibizione permanente a distanza tramite interruttore
- Alimentazione 230V 50Hz +/-15%
- LED di presenza rete ed attivazione circuito di ricarica
- Assorbimento in carica: Da 1,5VA a 2,5VA
- Autonomie disponibili 1,2 e 3 ore
- Possibilità di regolazione della luminosità (ponticello J1)

RICICLAGGIO E SMALTIMENTO

INFORMAZIONE AGLI UTENTI ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti" e ai sensi dell'art. 6 e 22 del Decreto Legislativo 20 Novembre 2008, n. 188 "Attuazione della direttiva 2006/66/CE relativa a pile accumulatori e ai rifiuti di pile e accumulatori e che abroga la direttiva 91/157/CEE". Il simbolo del cassetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione e sul pacco batteria indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura o del pacco batteria dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. 152/2008 e s.m.i. (art. 255).

GENERAL TECHNICAL FEATURES:

- Double insulation
- Can be installed on inflammable surfaces
- Lamp casing in self-extinguishing plastic material (regulations CEI EN 60598-1, UL 94)
- Ni-Cd and Ni-Mh batteries
- Complete recharge in 24 hours
- Ready for installation on walls or ceilings with $\varnothing$ 16 tubes, can be fixed in traditional European modular casing or ATS built-in casing.
- Working temperature 0-40 °C
- External size: 125mm x 295mm x 40mm
- Devices in Emergency Only versions (SE) and Permanent (SA)
- Manufactured in accordance with the CEI EN 60598-2-22 regulation
- Manufactured in accordance with the EN62471 – Group 0 regulation
- Possibility of permanent inhibition from remote controlled distance switch
- Power supply 230V 50Hz +/-15%
- LED showing the presence of network and activation of recharging circuit
- Recharge absorption: from 1.5VA to 2.5VA
- Available autonomy: 1, 2 or 3 hours
- Luminosity regulation (J1 jumper).

RECYCLING AND DISPOSAL

USER INFORMATION in accordance with article 13 of the Legislative Decree no. 151 dated the 25 July 2005 "Fulfillment of the 2002/95/CE, 2002/96/CE and 2003/108/CE Directives, relative to the reduction of dangerous substance use in electrical and electronic devices , as well as the disposal of refuse" and in accordance with articles 6 and 22 of the Legislative Decree no. 188 dated the 20th November 2008 "Fulfillment of the 2006/66/CE directive relative to batteries and the battery waste disposal and which abrogates the 91/157/CEE directive". The WEEE symbol present on the devices and their boxes, and on the battery pack, indicates that the product needs to be disposed of accordingly at the end of its life.

The separate collection of rubbish for this device, at the end of its lifetime, is organized and managed by the manufacturer. The user wishing to dispose of this device or its battery pack must contact the manufacturer and follow the procedure adopted by the latter for the separate refuse collection of the device and its consequent recycling. Such separate refuse collection and environmentally compatible recycling of the device contributes to the avoidance of possible negative effects to the environment and to health and favours the re-use and/or recycling of the materials which make up the device. The unauthorised and illegal disposal of the product by the user will be fined in accordance with the Legislative Decree no. 152/2008 and subsequent modifications (article 255).